

VRLA Technologie in Bestform.

Marathon FT Batterien sind zuverlässige Front-Terminal-Kraftpakete, die bemerkenswerte Hochstromeigenschaften und eine lange Brauchbarkeitsdauer perfekt miteinander verbinden. Als kompakte Module konzipiert, machen sie gewünschte Leistungsanpassungen für unterschiedlichste Anforderungsprofile durch ihre Montagefreundlichkeit völlig unproblematisch und eignen sich in idealer Weise für den Einbau in Modulschränken und Gestelle.

Entsprechend ausgestattete, separate Batterieräume entfallen ebenso wie kostenintensive Wartungsintervalle, da der normalerweise flüssige Elektrolyt in einem Vlies hochfeiner Glasfaserstruktur festgelegt ist. Das patentierte „Waben“-Design des Gehäuses gewährleistet darüber hinaus die größtmögliche Stabilität auch bei höheren Umgebungstemperaturen. Integrierte Tragegriffe vereinfachen das Handling.



Für die Telekommunikation, in EVU- und USV-Bereichen sind Marathon FT Batterien effiziente Energiespeicher, gerade wenn längere Überbrückungszeiten sichergestellt werden müssen.

Aber auch in allen anderen Bereichen der Sicherheitsstromversorgung sind sie absolut verlässliche Hochleistungsbatterien.

Exzellente Energiespeicher auf Modulbasis.

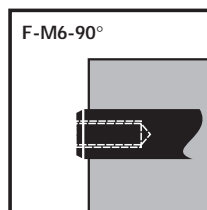
Spezifikationen

- Exzellente Energiespeichersysteme ausgelegt auf längerfristige Überbrückungszeiten (≥ 1 Std.)
- Nennkapazität von 100 bis 150 Ah
- 12 Jahre Design Life bei einer Umgebungstemperatur von 20°C (80% Restkapazität)
- Zentralentgasung
- Patentiertes „Waben“- Design des Gehäuses
- Gehäusematerial gemäß UL 94 V-0
- Gitterplatten in Blockbauweise
- Extrem gasungsarm durch innere Gas-Rekombinationsrate von 99%
- Niedrige Selbstentladungsrate und somit lange lagerfähig
- Kurze Wiederaufladezeiten
- Tiefentladesicher nach DIN 43 539 T5
- Keinerlei Transportbeschränkungen betriebsbereiter Blöcke, weder auf der Schiene, auf der Straße, zu Wasser und in der Luft (IATA, DGR Satz A 67)
- Vollständig recycelbar

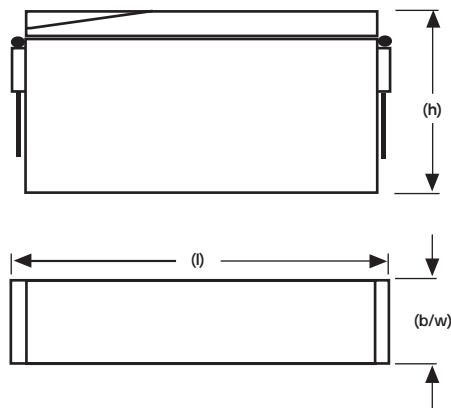
Technische Daten in der Übersicht

Typ	Nennspannung V	Nennkapazität Ah		Länge x Breite x Höhe						Gewicht	
		C ₈ 1,75 V/Z 25°C	C ₁₀ 1,80 V/Z 20°C	inches			mm			lbs	kg
				(l)	(b/w)	(h)	(l)	(b/w)	(h)		
M12V105FT	12	104	100	20,12	4,33	9,38	511	110	238	79	35,8
M12V125FT	12	125	121	22,00	4,90	11,15	559	124	283	105	47,6
M12V155FT	12	155	150	22,00	4,90	11,15	559	124	283	119	53,8

Anschluss, Drehmoment und Abmessung



11,3 Nm



EXIDE Distributionscenter Berlin

ELEKTRO.TEC GmbH

Eichborndamm 129-139

D-13403 Berlin

Tel.: +49 (0)30/4111024

Fax: +49 (0)30/4111025

www.elektrotec-berlin.de

info@elektrotec-berlin.de